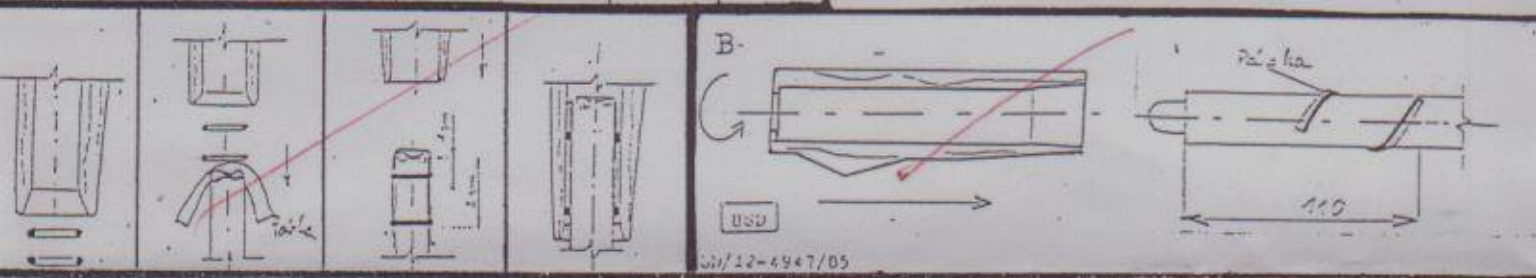
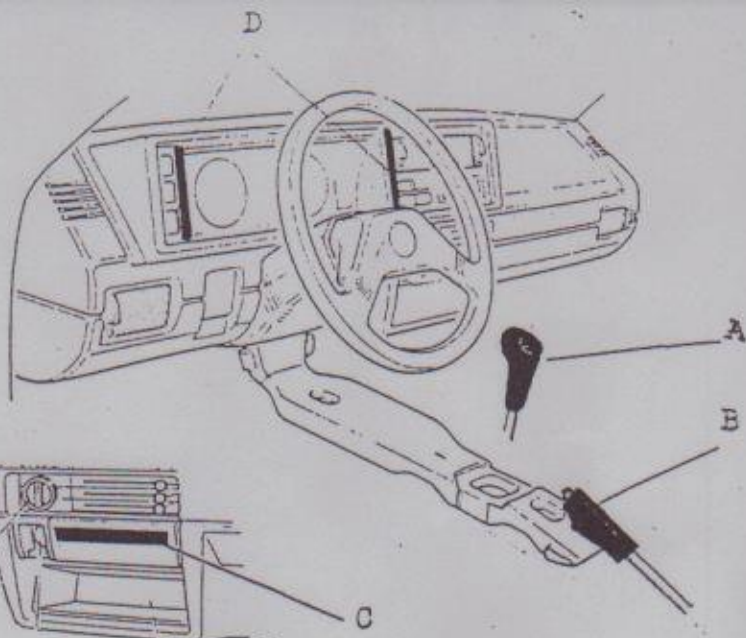




# FAVORIT



## PRACOVNÍ POSTUP

- 1 Doporučená teplota okolí :  $+18 \pm 30$  °C / při nižších teplotách se prodlužuje doba ,po které je dosaženo plné pevnosti/.
- 2 Řiďte se přitom zásadami podle schematických obrázků.
- 3 Pracujte s čerstvě umytýma rukama, abyste tuk ulpívající na prstech nepřenesli na lepenou plochu.
- 4 Lepené plochy zovzte prachu a mastnoty ! Doporučuje se použít čistý nadřix a technický benzín nebo lih. K odmaštění nepoužívejte saponáty a mýdlo ,protože zanechávají na povrchu oplachové látky.
- 5 Z pásky stáhněte z jedné strany ochranou fólii, aniž byste se dotýkali obnažené lepicí vrstvy a předmět důkladně přitiskněte na lepenou plochu. Při tomto kroku nepostupujte ukvapeně ,protože stačí i lenký uotek, aby se lepené předměty od sebe nedaly odtrhnout.
- 6 Lepený spoj je dostatečně pevný okamžitě po přitlačení .Plnou lepicí sílu však dosáhne až po 24 hodinách. Dodržíte-li předepsaný postup, získáte kvalitní spojení ,které odolává teplotě okolí v rozmezí  $-40 \pm 65$  °C.

SOVÁLENO  
SPR: PRO  
DOP: WH 01



GD/2 4947/85

.....

datum prodeje, razítko a podpis